

Munkadur® GL – Technische Daten

Chemische Basis:	Epoxi	(2-Komponenten)
Spez. Gewicht:	Masse:	1,410 kg/Ltr.
	Härter:	1,400 kg/Ltr.
	Gemisch:	1,404 kg/Ltr.
Farbton:	Masse:	gelb transparent
	Härter:	weiß
	Gemisch:	hell-elfenbein
Topfzeit:	ca. 40 Min. bei 18 °C in Abhängigkeit vom Volumen und Temperatur	
Trockenzeit:	24 Std. bei 18 °C	
Mechanisch belastbar:	nach 48 Std. bei 18 °C	
Volle Aushärtezeit:	8 Tage bei 18 °C	
Mischungsverhältnis:	1 : 1 (Gewichtsanteile)	
	1 : 1 (Volumenanteile)	
Verarbeitung:	Eine Schicht (airless-spritzen) kein Primer	
	Temp. Masse:	90 °C
	Temp. Härter:	90 °C
	Temp. Tankwand:	> 15 °C
	Rel. Luftfeuchte:	max. 80 %
Schichtdicke:	im Ø ca: 400 µm	
Vorbehandlung des Objekts:	Strahlen nach SA 3, Rautiefe Rz: 40 – 80 µm	
Auch manuell applizierbar:	ja, bei min. 18 °C (Reparaturflächen)	
Temperaturbeständigkeit:	40 °C Wasser, höhere Temp. nach Prüfung	
Rautiefe von Munkadur in Rz/Ra:	1,5 – 2 µm / 0,2 – 0,3 µm	
Chemische Beständigkeit:	Siehe Beständigkeitsliste/Eignungsübersicht	
Verbrauch:	ca. 1,2 kg/qm (je nach Größe des Behälters sowie Umgebungstemperatur)	