

Munkadur® TW – Technische Daten

Chemische Basis:	Epoxi	(2-Komponenten)
Spez. Gewicht:	Masse: Härter: Gemisch:	1,408 kg/Ltr. 1,406 kg/Ltr. 1,407 kg/Ltr.
Farbton:	Masse: Härter: Gemisch:	blau weiß hellblau
Topfzeit:	ca. 40 Min. bei 18 °C in Abhängigkeit vom Volumen und Temperatur	
Trockenzeit:	24 Std. bei 18 °C	
Mechanisch belastbar:	nach 48 Std. bei 18 °C	
Volle Aushärtezeit:	8 Tage bei 18 °C	
Mischungsverhältnis:	1 : 1 (Gewichtsanteile) 1 : 1 (Volumenanteile)	
Verarbeitung:	Eine Schicht (airless-spritzen) kein Primer Temp. Masse: 90 °C Temp. Härter: 90 °C Temp. Tankwand: > 15 °C Rel. Luftfeuchte: max. 80 %	
Schichtdicke:	im Ø ca: 550 µm	
Vorbereitung des Objekts:	Strahlen nach SA 3, Rauhtiefe Rz: 40 – 80 µm	
Auch manuell applizierbar:	ja, bei min. 18 °C (Reparaturflächen)	
Temperaturbeständigkeit:	40 °C Wasser, höhere Temp. nach Prüfung. ΔT max. 20 °C.	
Rautiefe von Munkadur in Rz/Ra:	1,5 – 2 µm / 0,2 – 0,3 µm	
Verbrauch:	ca. 1,2 kg/qm (je nach Größe des Behälters sowie Umgebungstemperatur)	