

## Munkadur® Classic – Technische Daten

Chemische Basis:	Epoxi	(2-Komponenten)
Spez. Gewicht:	Masse:	1,47 kg/Ltr.
	Härter:	1,82 kg/Ltr.
	Gemisch:	1,63 kg/Ltr.
Härte:	218 N/mm <sup>2</sup> bzw. >90 nach Buchholz	
Wärmeleitfähigkeit:	0,25 kcal/m/h/°C bzw. 2,9 W/cm x K bei 10 °C	
Topfzeit:	20 Min. bei 18 °C in Abhängigkeit vom Volumen (exotherme Reaktion)	
Trockenzeit:	24 Std. bei 18 °C	
Mechanisch belastbar:	nach 48 Std. bei 18 °C	
Volle Aushärtezeit:	8 Tage bei 18 °C	
Mischungsverhältnis:	1 : 1 (Gewichtsanteile)	
	1,25 : 1 (Volumenanteile)	
Verarbeitung:	Eine Schicht (airless-spritzen) kein Primer	
	Temp. Masse:	80 °C
	Temp. Härter:	70 °C
	Temp. Tankwand:	> 15 °C
	Rel. Luftfeuchte:	max. 80 %
Schichtdicke:	im Ø ca: 500 – 700 µm	
Vorbehandlung des Objekts:	Strahlen nach SA 3, Rauhtiefe Rz: 40 – 80 µm	
Auch manuell applizierbar:	ja, bei min. 18 °C (Reparaturflächen)	
Temperaturbeständigkeit:	40 °C Wasser, höhere Temp. nach Prüfung	
Rauhtiefe von Munkadur in Rz/Ra:	0,5 – 1 µm / 0,07 – 0,15 µm	
Chemische Beständigkeit:	Siehe Beständigkeitsliste/Eignungsübersicht	
Verbrauch:	ca. 1,5 kg/qm (je nach Größe des Behälters sowie Umgebungstemperatur)	