

Munkadur® TW Bfree - Technische Daten

| | | |
|---------------------------------|---|-----------------|
| Chemische Basis: | Epoxi | (2-Komponenten) |
| Spez. Gewicht: | Masse: | 1,245 kg/Ltr. |
| | Härter: | 1,549 kg/Ltr. |
| | Gemisch: | 1,380 kg/Ltr. |
| Farbton: | Masse: | blau |
| | Härter: | blauweiß |
| | Gemisch: | hellblau |
| Topfzeit: | ca. 40 Min. bei 18 °C in Abhängigkeit vom Volumen und Temperatur | |
| Trockenzeit: | 24 Std. bei 18 °C | |
| Mechanisch belastbar: | nach 48 Std. bei 18 °C | |
| Volle Aushärtezeit: | 8 Tage bei 18 °C | |
| Mischungsverhältnis: | 1 : 1 (Gewichtsanteile) 1,25 : 1 (Volumenanteile) | |
| Verarbeitung: | Eine Schicht (airless-spritzen) kein Primer Temp. Masse: 60 °C Temp. Härter: 70 °C Temp. Tankwand: min. 10 °C Rel. Luftfeuchte: max. 80 % | |
| Schichtdicke: | im Ø ca.: 550 µm | |
| Vorbehandlung des Objekts: | Strahlen nach SA 2 ½ - 3, Rautiefe Rz: > 40 µm | |
| Auch manuell applizierbar: | ja, bei min. 18 °C (Reparaturflächen) | |
| Temperaturbeständigkeit: | 40 °C Wasser, höhere Temp. nach Prüfung. ΔT max. 20 °C. | |
| Rautiefe von Munkadur in Rz/Ra: | 1,5 - 2 µm / 0,2 - 0,3 µm | |
| Verbrauch: | ca. 1,2 kg/qm (je nach Größe des Behälters sowie Umgebungstemperatur) | |