

Rücksaugstrahlanlage Problast 40 DL



Anlagentyp

mobile Druckstrahlanlage mit geschlossenem Strahlmittelkreislauf („Rücksaug-Strahlanlage“)

Anwendungsgebiete

Reinigung, Entrostung, Entzunderung, Schweißnahtreinigung, Aufrauungs- und Mattierungsstrahlen von Walzen

Anlagenkomponenten

- *Strahlkopf*
zum zeitgleichen Strahlen und Rücksaugen
- *Druck-/Vorratsbehälter*
zur Aufnahme des Strahlmittels
- *Rückgewinnerzyklon*
zur Trennung von wieder verwendbarem Strahlmittel und Staub
- *Entstauber mit Staubtopf*
zur Reinigung des Rücksaug-Luftstroms
- *Vakuumerzeuger*
zur Erzeugung des Rücksaug-Luftstroms
- *Wartungseinheit*
zur Regelung des Strahlendrucks

Technische Daten

Strahlverfahren	Druckstrahlen
Vakuumerzeugung	Luftejektor
Maximaldauer Strahlzyklus	20 – 25 min
Luftbedarf (bei 6,3 bar)	2,3 m ³ /min
Energiebedarf	–
Lackierung	RAL 5015
Abmessungen (L/B/H)	1.000/600/1.850 mm
Leergewicht	230 kg
Bedienschlauchlänge	6 m
Strahlkopf	Ø 61 mm
Strahldüse (Borkarbid)	Ø 4,8 mm
effektive Strahlspurbreite	18 – 20 mm
Strahlmittelkörnungen	empfohlen:
- metallisch	0,2 – 1,1 mm
- nicht-metallisch	0,1 – 1,1 mm
Strahlmitteldurchsatz	bei 6 bar:
- metallisch	4 kg/min
- nicht-metallisch	2 kg/min
Strahlmittelfassungsvermögen	mit 30 l Behälter:
- metallisch	100 kg
- nicht-metallisch	50 kg
Filterfläche	5,5 m ²
Abscheidegrad	> 99,9 %

Optionen

alternative Bürstenvorsätze	konkav, kantig
alternative Strahlköpfe	–
Bedienschlauchverlängerung	auf max. 10 m
vergrößerter Druckbehälter	–
externer Nachfüllbehälter	–
Füllstandsüberwachung	–
Hochleistungsvakuumpumpe	–
Hochleistungsabscheider	3,6 m ³ /min (R ¾“)
Magnetabscheider	–

Anmerkungen

Sowohl die zum Strahlen verwendete Druckluft als auch die zu strahlende Oberfläche müssen trocken und sauber, d.h. frei von Wasser, Öl und Fett sein.