

Rücksaugstrahlanlage Problast 80 DV



Anlagentyp

mobile Druckstrahlanlage mit geschlossenem Strahlmittelkreislauf („Rücksaug-Strahlanlage“)

Anwendungsgebiete

Reinigung, Entrostung, Entzunderung, Schweißnahtreinigung, Aufrauungs- und Mattierungsstrahlen von Walzen

Anlagenkomponenten

- *Strahlkopf*
zum zeitgleichen Strahlen und Rücksaugen
- *Druck-/Vorratsbehälter*
zur Aufnahme des Strahlmittels
- *Rückgewinnerzyklon*
zur Trennung von wieder verwendbarem Strahlmittel und Staub
- *Entstauber mit Staubtopf*
zur Reinigung des Rücksaug-Luftstroms
- *Vakuumerzeuger*
zur Erzeugung des Rücksaug-Luftstroms
- *Wartungseinheit*
zur Regelung des Strahlendrucks

Technische Daten

Strahlverfahren	Druckstrahlen
Vakuumerzeugung	Vakuumpumpe
Maximaldauer Strahlzyklus	10 – 15 min
Luftbedarf (bei 6,3 bar)	2,5 m ³ /min
Energiebedarf	5,5 kW
Lackierung	RAL 5015
Abmessungen (L/B/H)	2.050/750/2.300 mm
Leergewicht	550 kg
Bedienschlauchlänge	8 m
Strahlkopf	Ø 103 mm
Strahldüse (Borkarbid)	Ø 8 mm
effektive Strahlspurbreite	28 – 32 mm
Strahlmittelkörnungen	empfohlen:
- metallisch	0,2 – 1,6 mm
- nicht-metallisch	0,1 – 1,6 mm
Strahlmitteldurchsatz	bei 6 bar:
- metallisch	12 kg/min
- nicht-metallisch	6 kg/min
Strahlmittelfassungsvermögen	mit 60 l Behälter:
- metallisch	200 kg
- nicht-metallisch	100 kg
Filterfläche	21 m ²
Abscheidegrad	> 99,9 %

Optionen

alternative Bürstenvorsätze	konkav, kantig
alternative Strahlköpfe	Ø 61, 71 mm
Bedienschlauchverlängerung	auf max. 16 m
vergrößerter Druckbehälter	120 l
externer Nachfüllbehälter	manuell / automatisch
Füllstandsüberwachung	Sensor / Sonde
Hochleistungsvakuumpumpe	7,5 kW
Hochleistungsabscheider	4,8 m ³ /min (R 1")
Magnetabscheider	Ø 300 mm

Anmerkungen

Sowohl die zum Strahlen verwendete Druckluft als auch die zu strahlende Oberfläche müssen trocken und sauber, d.h. frei von Wasser, Öl und Fett sein.