

Kugelkorund Alodur® KKW



Produktbeschreibung

Kugelkorund Alodur® wird durch Schmelzen von kalzinierter Tonerde im Lichtbogenofen und anschließendem Verblasen mit Luft hergestellt.

Typische physikalische Eigenschaften

Kornform	rund
Schmelzpunkt	ca. 2050 °C
Schüttgewicht je nach Korngröße	ca. 0,5 – 1,1 g/cm ³

Chemische Durchschnittsanalyse

Al ₂ O ₃	98,80 %
SiO ₂	0,80 %
MgO	0,01 %
Na ₂ O	0,10 %
Fe ₂ O ₃	0,03 %
CaO	0,03 %

Verpackung

- 25 kg Papiersäcke auf Palette zu 1 t

Anwendungsgebiete

- Porenbildner in hochporösen Schleifmitteln
- Unterlage beim Brennen von Schleifscheiben
- Filtermedium für aggressive Flüssigkeiten

Lieferbare Körnungen

Schüttdichte	Absiebung
800 – 1100	0,0 – 0,5 mm
650 – 850	0,5 – 1,0 mm
700 – 1050	0,0 – 1,0 mm
650 – 1000	0,0 – 2,0 mm
650 – 950	0,0 – 3,0 mm
600 – 900	0,0 – 5,0 mm
550 – 800	1,0 – 2,0 mm
550 – 800	1,0 – 3,0 mm
500 – 750	2,0 – 3,0 mm
500 – 750	2,0 – 5,0 mm
450 – 700	3,0 – 5,0 mm

auch erhältlich als Alodur KKW speziell mit einem reduzierten Gehalt an Schalenbruch

Auf Wunsch können weitere Körnungen hergestellt werden.