

Handstrahlkabine MS 90 D



Technische Daten

Strahlverfahren	Druckstrahlen
Strahldüse (Borkarbid)	Ø 4,8 mm
Maximaldauer Strahlzyklus	2 min
Luftbedarf (bei 6,3 bar)	1,2 m ³ /min
Energiebedarf	0,3 kW (16 A)
Lackierung	RAL 9002, 5015
Außenabmessungen (B/T/H)	1380/945/1720 mm
Kabineninnenraum (B/T/H)	900/800/800 mm
Powerpack (B/T/H)	–
Strahlmittelkörnungen	empfohlen:
- metallisch	0,2 – 1,0 mm
- nicht-metallisch	0,1 – 1,0 mm
Strahlmitteldurchsatz	bei 6 bar:
- metallisch	6 kg/min
- nicht-metallisch	3 kg/min
Strahlmittelfassungsvermögen	
- metallisch	6 kg
- nicht-metallisch	3 kg
Filterfläche	5,5 m ²
Abscheidegrad	> 99,9 %
Leergewicht	350 kg

Anlagentyp

Handstrahlkabine im Druckstrahlverfahren

Anwendungsgebiete

Reinigung, Entrostung, Entzunderung, Aufrauung und Mattierung

Anlagenkomponenten

- **Kabinengehäuse**
mit Durchgriffen, Fenster und seitlicher Türe, zur Aufnahme/Bearbeitung der Werkstücke
- **Druckkessel**
mit Strahlschlauch und Strahldüse, Betätigung mittels Fußschalter
- **Entstauber**
mit Ventilator und Staubtopf, zur Erzeugung und Reinigung des Rücksaug-Luftstroms
- **Wartungseinheit**
zur Regelung des Strahlrucks

Optionen

herausnehmbarer Drehteller	Ø 400 mm, 50 kg
eingebauter Drehteller	Ø 610 mm, 50 kg
eingebauter Drehteller	Ø 610 mm, 200 kg
herausfahrbare Drehteller	Ø 610 mm, 50 kg
herausfahrbare Drehteller	Ø 610 mm, 200 kg
herausfahrbare Beladetisch	780 x 630 mm, 250 kg
Verschleißschutz für Kabine	Gummivorhänge
Verschleißschutz für Fenster	Drahtgeflecht
seitliche Steckblende	250 x 250 mm
Hochleistungsabscheider	1,7 m ³ /min (R ½")

Anmerkungen

Sowohl die zum Strahlen verwendete Druckluft als auch die zu strahlende Oberfläche müssen trocken und sauber, d.h. frei sein von Wasser, Öl und Fett.