

## Handstrahlkabine MS 90 S



### Technische Daten

Strahlverfahren	Injektorstrahlen
Strahlpistole	36 cfm
Maximaldauer Strahlzyklus	kontinuierlich
Luftbedarf (bei 6,3 bar)	1,1 m <sup>3</sup> /min
Energiebedarf	0,3 kW (16 A)
Lackierung	RAL 9002, 5015
Außenabmessungen (B/T/H)	1380/945/1720 mm
Kabineninnenraum (B/T/H)	900/800/800 mm
Powerpack (B/T/H)	–
Strahlmittelkörnungen	empfohlen:
- metallisch	0,2 – 0,7 mm
- nicht-metallisch	0,1 – 0,7 mm
Strahlmitteldurchsatz	bei 6 bar:
- metallisch	bis 2,5 kg/min
- nicht-metallisch	bis 2,1 kg/min
Strahlmittelfassungsvermögen	
- metallisch	40 kg
- nicht-metallisch	20 kg
Filterfläche	5,5 m <sup>2</sup>
Abscheidegrad	> 99,9 %
Leergewicht	350 kg

### Anlagentyp

Handstrahlkabine im Injektorstrahlverfahren

### Anwendungsgebiete

Reinigung, Entrostung, Aufrauung und Mattierung

### Anlagenkomponenten

- **Kabinengehäuse**  
mit Durchgriffen, Fenster und seitlicher Türe, zur Aufnahme/Bearbeitung der Werkstücke
- **Strahlpistole**  
mit Strahlschlauch, Betätigung mittels Fußschalter
- **Entstauber**  
mit Ventilator und Staubtopf, zur Erzeugung und Reinigung des Rücksaug-Luftstroms
- **Wartungseinheit**  
zur Regelung des Strahlrucks

### Optionen

herausnehmbarer Drehteller	Ø 400 mm, 50 kg
eingebauter Drehteller	Ø 610 mm, 50 kg
eingebauter Drehteller	Ø 610 mm, 200 kg
herausfahrbare Drehteller	Ø 610 mm, 50 kg
herausfahrbare Drehteller	Ø 610 mm, 200 kg
herausfahrbare Beladetisch	780 x 630 mm, 250 kg
Verschleißschutz für Kabine	Gummivorhänge
Verschleißschutz für Fenster	Drahtgeflecht
seitliche Steckblende	250 x 250 mm
Strahlpistole	24 cfm
Hochleistungsabscheider	1,7 m <sup>3</sup> /min (R ½")

### Anmerkungen

Sowohl die zum Strahlen verwendete Druckluft als auch die zu strahlende Oberfläche müssen trocken und sauber, d.h. frei von Wasser, Öl und Fett sein.